



Mietvertrag für eine Brandsimulationsanlage (BSA)

Feuerwehr/Organisation	
Ansprechpartner (z. B. WF)	
Straße	
PLZ Ort	
Telefonnummer	
E-Mail	

Abholer	
Name	
Telefonnummer	

Trainer	
Unterschrift	
Leihzeitraum	von _____ bis _____

Brandsimulationsanlage (BSA) **Zubehör**
 Gas muss selbst gestellt werden.
Die Gegenstände wurden in einwandfreiem Zustand übergeben.

Bei der Rückgabe wurden folgende Mängel festgestellt:

.....

.....

Diese werden nach Aufwand in Rechnung gestellt.
 Weitere Mängel, die durch die Funktionsüberprüfung im Nachhinein festgestellt werden, werden in Rechnung gestellt.

Zurückgegeben durch

.....
Datum

.....
Unterschrift